



170021020372 (2020)国认监认字(022)号



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L0472

检 验 报 告

No Zb2021M1632

认证委托人 上海冠泉泵业制造有限公司

产品型号名称 XBC8.2/45G-GQW 柴油机消防泵组

检 验 类 别 型式试验

国家消防装备质量监督检验中心



国家消防装备质量监督检验中心 检验报告

No : Zb2021M1632

共 14 页 第 01 页

产品名称	柴油机消防泵组	型 号	XBC8.2/45G-GQW
认证委托人	上海冠泉泵业制造有限公司	检验类别	型式试验
生产者	上海冠泉泵业制造有限公司	生产日期	/
生产企业	上海冠泉泵业制造有限公司温州分公司	抽 样 者	/
抽样基数	/	抽样地点	/
样品数量	1 台	抽样日期	/
样品状态	完好	受理日期	2021 年 05 月 19 日
检验依据	GB 6245—2006《消防泵》 CCCF-CPRZ-26：2019《消防类产品认证实施规则 灭火设备产品 消防给水设备产品》		
检验项目	CCCF-CPRZ-26：2019《消防类产品认证实施规则 灭火设备产品 消防给水设备产品》规定的全部适用检验项目		
检 验 结 论	检验结果：所检项目均符合标准的要求。 检验结论：合格。  (检验检测专用章) 签发日期 2021 年 6 月 16 日		
备 注			

批准：徐耀亮 审核：叶 斌 编制：吴圣禹

国家消防装备质量监督检验中心

检验报告

No : Zb2021M1632

共 14 页 第 02 页

认证委托人	上海冠泉泵业制造有限公司		
通讯地址	上海市金山区亭林镇松金公路 5428 号		
联系电话	021-57237711	传 真	021-37283381

产品照片



国家消防装备质量监督检验中心

检验报告

No : Zb2021M1632

共14页 第03页

一、产品铭牌内容

- | | |
|--------------------|--|
| 1. 产品名称: | 柴油机消防泵组 |
| 2. 型号规格: | XBC8. 2/45G-GQW |
| 3. 工况参数: | 额定流量: 45L/s; 额定压力: 0. 820MPa; 额定转速: 1480r/min; 吸深: 1m。 |
| 4. 最大工作压力: | $\leq 1. 148\text{MPa}$ |
| 5. 最大允许进口压力: | 0. 40MPa |
| 6. 150%额定流量下的出口压力: | $\geq 0. 533\text{MPa}$ |
| 7. 柴油机功率: | 132kW |
| 8. 产品标准号: | GB 6245-2006 |
| 9. 生产者和/或生产企业: | 上海冠泉泵业制造有限公司/上海冠泉泵业制造有限公司温州分公司 |
| 10. 警告用语: | / |

二、产品特性描述

1. 变速机构的型号规格、结构形式 (适用时): /

三、产品关键件描述

- | | |
|--------------|--------------|
| 1. 柴油机的型号规格: | R6105IZLD |
| 2. 柴油机的生产企业: | 山东华博动力设备有限公司 |

一致性检查结论: 符合

检验结果汇总表

生产企业：上海冠泉泵业制造有限公司温州分公司

No : Zb2021M1632

产品型号：XBC8.2/45G-GQW

共 14 页 第 04 页

序号	检验项目		标准要求	检验结果	备注
1	主要技术参数	工况 1	额定流量 (L/s)	≥ 45.00	吸深 1m
			额定压力 (MPa)	0.820~0.861	
		工况 2	流量 (L/s)	≥ 67.50	
			压力 (MPa)	≥ 0.533	
		最大工作压力 (MPa)		≤ 1.148	
2	结构要求	泵的结构形式		泵的结构形式应保证易于现场维修和更换零件。	合格
		紧固件、自锁装置		紧固件及自锁装置不应因振动等原因而产生松动。	
		旋转方向		泵体上应铸出表示旋转方向的箭头。	
		操纵机构、指示牌		操纵机构应轻便可靠,各操纵手柄应设置指示牌,指示牌应由抗腐蚀材料制成。指示牌上文字的高度应不小于 3mm,压制或蚀刻的深度应不小于 0.2mm。	
		压力表、阀门		应有压力表、真空压力表,表的精度应不低于 2.5 级,表前均需安装阀门,阀门的操纵应轻便可靠。阀门的工作压力应不低于泵的最大工作压力。	
		放水旋塞		泵应设置放水旋塞,放水旋塞应处于泵的最低位置以便排尽泵内的余水。	合格

国家消防装备质量监督检验中心

检验结果汇总表

生产企业：上海冠泉泵业制造有限公司温州分公司

No : Zb2021M1632

产品型号：XBC8. 2/45G-GQW

共 14 页 第 05 页

序号	检验项目		标准要求	检验结果	备注
2	结构要求 (续)	泵进、出口法兰	泵出口法兰的公称压力应能满足泵最大工作压力的要求，泵进口法兰的公称压力应不小于1MPa。法兰的连接尺寸应符合GB/T 9112—2000 及 GB/T 9124—2000 的规定。	合 格	
		取压孔	泵的进、出口法兰上应设置取压孔，取压孔的直径应为3~6mm 或等于管路直径的1/10，两者取小值。取压孔的深度应不小于2.5 倍的取压孔直径。	合 格	
		进口承压	泵的进口应能承受0.4MPa 的正压。	合 格	
3	材料要求		泵壳应采用铸铁、铸钢、铸铝或铸铜等其他铸造合金。	合 格	
			轴应采用至少为2Cr13 的不锈钢或相当的抗腐蚀性材料；或者轴使用碳钢材料，但在填料盒及泵体过流流道处须采用抗腐蚀性材料的轴套。	合 格	
			叶轮、叶轮密封环、壳体密封环、套环、填料环、水封环、填料压盖、机械密封盖、填料轴套、水轴承套、挡套、中间衬套、减压衬套、密封压盖、压盖螺母、轴套螺母、叶轮螺母和放水旋塞应采用抗腐蚀性材料制成。	合 格	
			泵的轴向力平衡装置须采用抗腐蚀性材料制成。	/	

国家消防装备质量监督检验中心

检验结果汇总表

生产企业：上海冠泉泵业制造有限公司温州分公司

No : Zb2021M1632

产品型号：XBC8.2/45G-GQW

共 14 页 第 06 页

序号	检验项目		标准要求	检验结果	备注
4	外观质量		1. 所有铸件外表面不应有明显的结疤、气泡、砂眼等缺陷。 2. 泵体以及各种外露的罩壳、箱体均应喷涂 GB/T 3181—1995 中表 2 给出的 R03 大红漆。涂层质量应符合 QC/T 484—1999 表 1 的 TQ1 甲级的规定。	合格	
5	标志		1. 每台消防泵具有固定安置的铭牌，铭牌应由抗腐蚀材料制成并置于易见位置。 2. 铭牌的表面积应不小于 80cm^2 ，铭牌上文字的高度不小于 3mm，压制或蚀刻的深度应不小于 0.2mm。 3. 消防泵组铭牌上须标明： a) 产品名称； b) 产品型号； c) 工况参数（满足 6.4 的内容）； d) 原动机功率； e) 企业名称； f) 生产日期； g) 所符合的标准。	合格	
6	机械性能	密封试验	泵体及部件不应有渗漏、冒汗等缺陷。	合格	

国家消防装备质量监督检验中心

检验结果汇总表

生产企业：上海冠泉泵业制造有限公司温州分公司

No : Zb2021M1632

产品型号：XBC8.2/45G-GQW

共 14 页 第 07 页

序号	检验项目	标准要求	检验结果	备注
7	连续运转试验	泵进行连续运转试验，试验结果应满足下列的条件和规定。 a) 泵的工作压力不应低于规定压力，流量应符合规定流量的要求。 b) 轴承座外表面温度不应超过 75℃，温升不应超过 35℃。 c) 轴封处应密封良好，无线状泄漏现象。对于填料密封允许调整。 原动机和功率输出装置应符合下列要求： a) 工作正常，无漏水、漏油现象； b) 发动机出水温度和机油温度应符合规定要求； c) 功率输出装置的润滑油温度应低于润滑油的最高允许工作温度； d) 功率输出装置输出端轴承座温度不应超过 100℃。	合格	
8	振动	泵的振动应符合 JB/T8097 的规定。	合格	
9	联轴器	1. 联轴器应能承受20次起动循环试验，性能试验前、后各10次。 联轴器应： a) 维持安装位置； b) 维持轴的完整性； c) 没有出现明显的磨损或改变而无法使用，引发对人员伤害，或造成对联轴器或轴的损坏，以致影响连接效率，削弱预期的使用目的。 2. 应有联轴器防护装置。 3. 联轴器应采用铸钢或不锈钢材料。	合格	
		联轴器宜采用梅花形弹性联轴器，联轴器弹性件宜采用聚氨酯橡胶材料。	/	

国家消防装备质量监督检验中心

检验结果汇总表

生产企业：上海冠泉泵业制造有限公司温州分公司

No : Zb2021M1632

产品型号：XBC8.2/45G-GQW

共 14 页 第 08 页

序号	检验项目			标准要求	检验结果	备注
10	柴油机	蓄电池及充电	蓄电池组	应配备两套蓄电池组，并能实现自动切换。	合格	
			蓄电池架设	应架设在地面上，加以固定以防止滑移，并定位于不会受高温、振动、机械损伤或水浸的位置，应便于维护。	合格	
			蓄电池	宜采用免维护性的蓄电池。	/	
			启动循环	蓄电池组的容量应能满足 6 次启动循环的要求。	合格	
			充电方式	蓄电池须有两种充电方式。一种通过柴油机上的发电机；另一种通过自动控制且从交流电源处获取能量的充电设备。	合格	
			充电设备	充电设备在额定电压下，应能利用不损坏蓄电池的方式把电能输入彻底用完的蓄电池，24h 内将蓄电池重新蓄存到 100%的蓄电池额定容量值。	合格	
			充电设备标识	充电设备应标明其能进行充电的最大容量蓄电池的容量或安培小时数。	合格	
			电流表	应安装一个精度为正常充电速度 5%的电流表以显示充电设备的工作情况。	合格	
			充电设备设计	充电设备的设计应保证在柴油机自动或手动启动点火时不会被损坏或烧断保险丝。	合格	
			充电设备充电	在无论何时蓄电池要求充电的情况下，充电设备都应按最大的速率进行充电。	合格	
			主蓄电池接触器	在控制线路故障时，为蓄电池供电的主蓄电池接触器应能人工机械合上。	合格	

国家消防装备质量监督检验中心

检验结果汇总表

生产企业：上海冠泉泵业制造有限公司温州分公司

No : Zb2021M1632

产品型号：XBC8.2/45G-GQW

共 14 页 第 09 页

序号	检验项目			标准要求	检验结果	备注
10	柴油机（续）	燃油箱	出油管路	燃油箱上的出油管路应保证 5%燃油箱的沉淀容积不会被柴油机吸进。	合格	
			燃油箱空余	燃油箱不应被灌满，应保证有 5%燃油箱的空余。	合格	
			燃油箱容积	应能保证泵组在额定工况下，连续运转 4h。	合格	
			出油管路位置	出油管路应位于燃油箱一边的 5%沉淀容积的高度。	合格	
			接口位置	燃油箱至出油管路的接口不得低于柴油机输油泵的高度。	合格	
			箱内油位	燃油箱内油位在最高位置时，不应超过柴油机制造商油泵的最大静压力。	合格	
			回油管路	回油管路的安装应遵照柴油机制造商的推荐。	合格	
			显示措施、接口	除位标管外还应有措施显示燃油箱内燃油的容量。每个油箱均应有合适的加油、排油、排气等接口。	合格	
			回油管	在连接油箱的回油管上不得有切断阀。	合格	
			电磁阀	当用电磁阀来控制柴油机的供油管路时，当控制回路出现故障时该阀必须能手动操作或能旁通掉。	/	
			暴露的供油管	所有暴露的供油管应有防护板或保护管。	合格	

国家消防装备质量监督检验中心

检验结果汇总表

生产企业：上海冠泉泵业制造有限公司温州分公司

No : Zb2021M1632

产品型号：XBC8.2/45G-GQW

共 14 页 第 10 页

序号	检验项目		标准要求	检验结果	备注
10	柴油机 (续)	超速断路装置	应配有超速断路装置,当柴油机转速超过其额定转速 15%~20%时,该装置能使柴油机停车,并且只能人工复位。	合格	
		调速器	1. 柴油机的调速器应保证泵在零流量与最大负荷之间可在 10%的范围内调整转速。 2. 调速器应是现场可调的,并设置、锁定在最大负荷时转速为泵的额定转速。	合格	
		加热装置	应具有柴油机水温预加热装置。该水温预加热装置应能使柴油机水温维持在 49℃ 的温度。	合格	
			在柴油机制造商推荐时,还需安装燃油加热器。	/	
		类型	应采用热交换器型或散热器型的系统。	合格	
		开口、冷却液	冷却循环系统必须有一个开口以便加入冷却液、检查冷却液以及在需要时补充冷却液。冷却液应符合柴油机制造商的要求。	合格	
		冷却水、连接	热交换器的冷却水应来自在出口止回阀前的消防泵出口。该连接应是刚性的螺纹连接。在沿冷却水流向方向,管路上应有一个带指示的手动切断阀。	/	
		自动阀	当柴油机工作时,自动阀应允许冷却水流向柴油机。	/	
		热交换器出口管	热交换器的出口管管径应大于进口管管径。出口管应尽可能短并且与一可见的接头连接,在该段管路中,不应安装阀门。	/	
		散热器	散热器的设计应保证在空气滤清器处进气温度为 49℃ 时仍能保证柴油机不超过其最大允许操作温度。散热器应包含至柴油机的管路及排气侧的法兰盘,挠性管路可通过从该法兰盘将风扇排气侧与排气通风口/设备连接起来。	合格	

国家消防装备质量监督检验中心

检验结果汇总表

生产企业：上海冠泉泵业制造有限公司温州分公司

No : Zb2021M1632

产品型号：XBC8.2/45G-GQW

共 14 页 第 11 页

序号	检验项目		标准要求	检验结果	备注
10	柴油机（续）	排气口及排气管路	在柴油机排气口及排气管路间应用无缝或焊接的波纹挠性管连接。排气管尺寸不得小于柴油机排气口且应尽可能短。排气管应采用耐高温的隔热材料包裹。	合格	
		功率	柴油机 12 小时功率不宜小于 6.4 规定的工况 1 泵轴功率的 1.1 倍；柴油机 1 小时功率不宜小于 6.4 规定的工况 2 泵轴功率的 1.1 倍。	/	
		离合器	柴油机与泵的连接不宜采用离合器。	/	
		与深井泵连接	柴油机应通过圆锥直角齿轮箱及挠性传动轴与深井泵连接。传动轴应避免不必要的应力作用在柴油机或齿轮箱上。	/	
		实心轴连接	当采用实心轴而不使用圆锥直角齿轮箱与深井泵连接时，应带有防逆转盘。	/	
		启动功能	应具有自动及手动启动功能。手动启动应包括在柴油机旁及控制柜上手动启动。	合格	
		常温起动性能	应具有良好的常温起动性能，应保证 5s 内顺利起动。	最长起动时间：4.02 s	
			引上水后 20s 内使消防泵达到额定工况。	最长时间：15.02 s	
		停机	除超速断路装置动作使柴油机停车外，柴油机消防泵组不得自动停机，只能手动操作停机。	合格	
		超负荷	应进行 10min 超负荷试验，试验过程中，泵组应工作正常，无异常振动、漏油、漏水等现象。	合格	

国家消防装备质量监督检验中心

检验结果汇总表

生产企业：上海冠泉泵业制造有限公司温州分公司

No : Zb2021M1632

产品型号：XBC8.2/45G-GQW

共 14 页 第 12 页

序号	检验项目		标准要求	检验结果	备注
10	柴油机（续）	操作程序及警示	1. 在柴油机消防泵组上应具有包含紧急操作详细步骤的操作程序。 2. 在柴油机消防泵组上对操作人员人身安全构成伤害的位置应具有明显的警告及警示标志。	合格	
		手动操作功能	柴油机消防泵组在自动控制功能发生故障的情况下，应仍能手动操作，保证柴油机消防泵组正常工作。	合格	
		监视仪表	柴油机消防泵组应配备以下监视仪表： a) 消防泵转速表（累计计数式）； b) 柴油机油压表； c) 柴油机水温表； d) 燃油油位表； e) 电流表； f) 蓄电池电压表。	合格	
本页以下空白。					

国家消防装备质量监督检验中心

检验结果汇总表 性能试验

生产企业：上海冠泉泵业制造有限公司温州分公司
产品型号：XBC8.2/45G-GQW

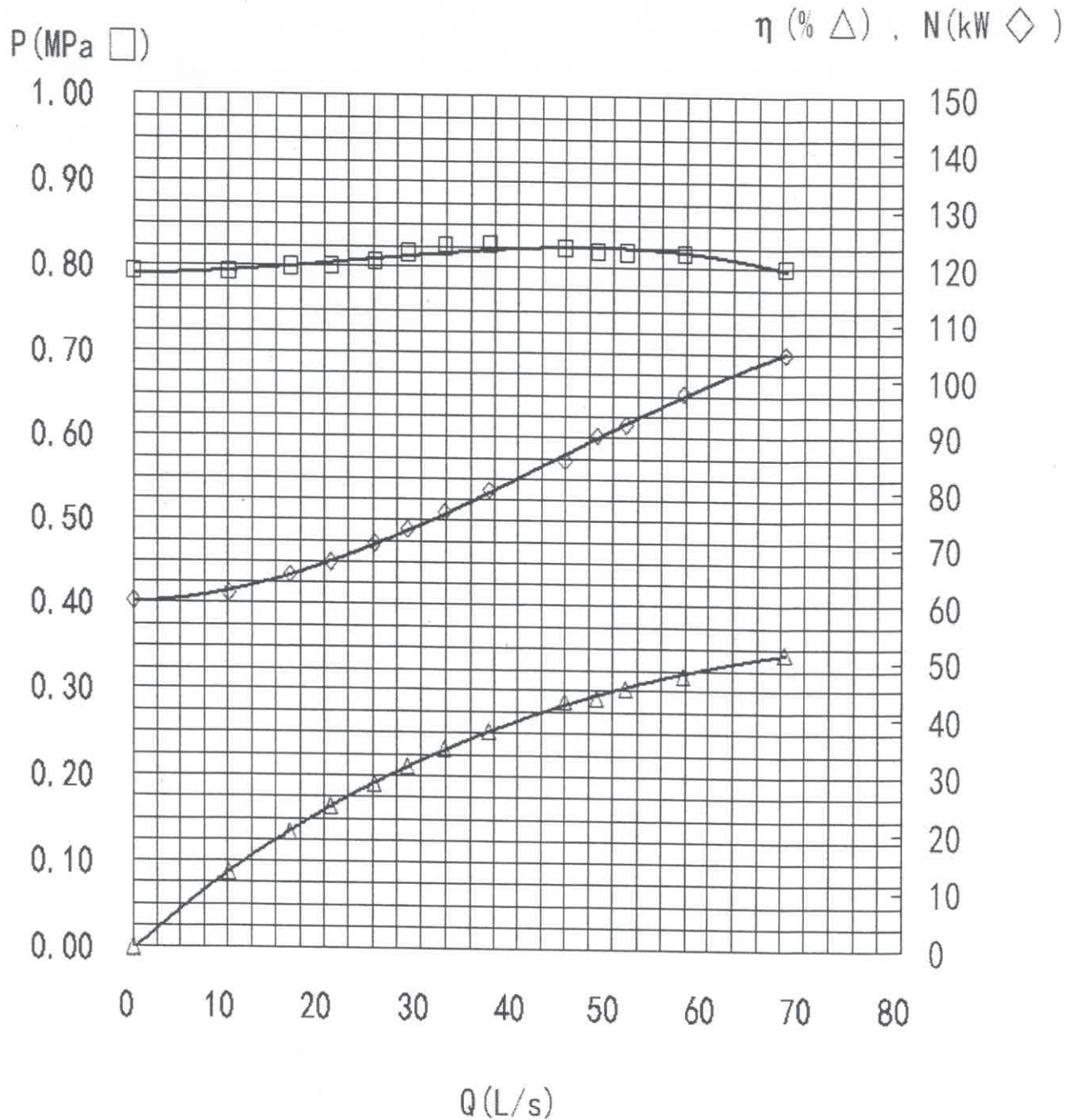
No：Zb2021M1632
共 14 页 第 13 页

序号	流量 (L/s)	压力 (MPa)	轴功率 (kW)	泵效率 (%)	备注
1	0.00	0.794	60.42	0.0	泵额定转速为 1480r/min
2	10.20	0.794	61.78	13.1	
3	16.47	0.799	65.22	20.2	
4	20.73	0.801	67.37	24.7	
5	25.18	0.808	70.79	28.7	
6	28.56	0.815	73.27	31.8	
7	32.37	0.823	76.41	34.9	
8	36.96	0.828	80.48	38.0	
9	45.05	0.824	85.72	43.3	
10	48.38	0.820	90.38	43.9	
11	51.35	0.818	92.22	45.5	
12	57.26	0.819	98.01	47.8	
13	67.94	0.801	105.10	51.8	
柴油机额定转速：1500r/min。本页以下空白。					

检验结果汇总表 性能曲线

生产企业：上海冠泉泵业制造有限公司温州分公司
产品型号：XBC8.2/45G-GQW

No : Zb2021M1632
共 14 页 第 14 页



国家消防装备质量监督检验中心